|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **产品名称** | 技术参数 | 数量 | 推荐品牌 | 预算最高限价 |
| **蓄电池** | ★1、12V100AH/ 节  2、蓄电池应通过抗震检测，其抗震等级应不低于9级，并提供检测报告复印件；  3 、蓄电池应具有泰尔检测认证及检测报告，并提供检测报告复印件；  4、 蓄电池应采用高功率涂膏式正极板设计，内阻低、输出电流大；  5、 蓄电池应采用镶嵌式内螺纹铜芯端子，确保无金属铅或铅合金外露；  6、 蓄电池槽、盖应采用高强度ABS材料制造，并具有阻燃性，正常工作条件下不出现鼓胀或收缩变形；  7、 蓄电池正负极性及端子有明显标志，便于连接；  8、 蓄电池连接件压降应低于7mV，需提供检测报告复印件证明。  9、 蓄电池在25℃满容量状态下，静置28天后其蓄电池容量保存率应在96%以上 ，需提供检测报告复印件证明；  10、蓄电池需通过高温加速浮充寿命实验，提供检测报告；  11、 蓄电池在-30℃和+65℃时封口剂应无裂纹及溢留；  ★12、蓄电池需通过100%DOD循环寿命实验，提供检测报告；  13、 同组蓄电池充满电后静置3-6小时后，其开路电压压差不应超出40mV，需提供检测报告复印件证明；  14、 蓄电池密封反应效率不低于99.5%，需提供检测报告复印件证明；  15、 蓄电池在环境温度25±5℃的条件下，储存24h，通过安全阀向蓄电池充气在内外压差为50Kpa时并持续不少于5s时，能够不破裂、不开胶、压力释放后壳体无残余变形；  16、提供蓄电池型式实验检测报告，符合YD/T799-2010《通信用阀控式密封铅酸蓄电池》标准技术要求；  17、 同组蓄电池在25℃环境中，每单只蓄电池以恒流I10作放电测试，其蓄电池组中的最大最小其容量差值应小于5%，需提供检测报告复印件证明；  18、 蓄电池连接初电流为I10的电阻连续过放30d后，马上充电后容量应能保持在原容量的99%以上，需提供检测报告复印件证明。  19、提供设备制造商三年售后服务承诺，制造商需在芜湖本地设有售后客户服务中心或分公司，提供原厂证明材料加盖公章。 | 68节 | 英维克、易事特、APC | 6.5万元 |

注：谈判响应方所投产品需提供相关证明材料证明其产品性能不低于上表推荐品牌的技术参数要求，推荐品牌仅供参考。