**供应室水处理设备技术参数**

1.水质为当地的自来水符合生活饮用水标准，将原水接至设备安装点。

2.原水要求：进水量＞6T/H，水压＞0.2Mpa。

3.电源：380V、50HZ

4.产水水质符合：符合医用清洗用水标准。

5.内毒素、细菌清除率99.9%,溶解盐清除率≥99%,自来水回收率≥60%

6.纯水产水量: ≥3000L/H  (25℃)电导率≤15US/cm

7.纯水供水恒定压力范围：0.15～0.3Mpa。

8.主要工艺：预处理+RO反渗透

9.高质量的元件及严格工艺流程设计直接将自来水制成符合供应室用水需求。

10.在线电导率显示，设备全自动操作支持7\*24小时运行。

11.设备有多种保护功能，能在无水、低水压、电源低压、过压保护；水泵过载、断相等情况下自动保护。

12.设备运行后的定时冲洗及软化再生等保护功能，确保设备运行的稳定与安全，有效避免菌类的滋生。

13.采用1T不锈钢无菌纯水箱及纯水泵之后具有在线紫外线灭菌。

14.主机采用一体化设计，外形简洁、占地面积小

15.反渗透膜采用美国陶氏原装进口品牌，型号8040 数量3支

16.设备上所有的泵采用国内知名品牌

17.预处理系统具有自动手动冲洗再生功能，控制器采用进口品牌滨特尔2850FT/ST系列

18.预处理系统由石英砂+活性炭+软化器（吸盐装置） 罐体大小 采用21\*62 罐体采用进口品牌

19.系统采用PLC +触屏控制 采用进口品牌的触屏和PLC 模块

20.系统具有自动化学消毒功能